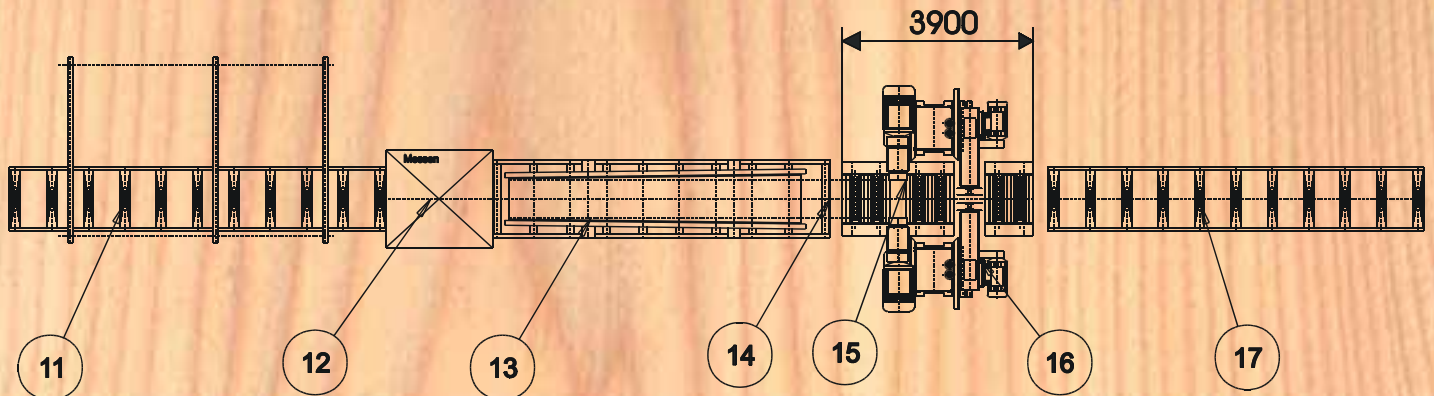


# Nachschnittsäge WNS

## für sämtliche Nachschnittarbeiten



- ▶ **Unverzüglich** und **direkt** jedes Model und Seitenbrett nach dem Gatter oder der Blockbandsäge schneiden
- ▶ Jedes Model und Seitenbrett **schnittoptimiert** auftrennen und dadurch die **Ausbeute steigern**
- ▶ **Kleinsortimente** ohne zusätzliche Einstellarbeiten einschneiden
- ▶ Aufträge mit **kleinen Losgrößen** Gewinn bringend realisieren
- ▶ **Qualitätseinschnitte** oder **faserparalleles Einschneiden**
- ▶ Bedienung der Anlage **direkt** vom Gatter- oder Blockbandsägenführerstand
- ▶ Verkürzen der **Produktionszeit**
- ▶ **Einsparung** von Personal- und Lagerkosten

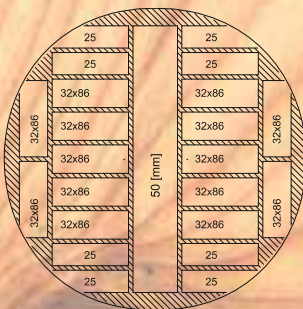


- ▶ 11 Quertransport vom Gatter oder BBS
- ▶ 12 3-D-Vermessung
- ▶ 13 Positioniervorrichtung
- ▶ 15 16 Spaner-Kreissägen- 14 Kombination WNS  
 (WNS in unterschiedlichen Kombinationen)



## Maschinensatz von 5,- €/Fm

(bei: 25.000fm Jahreseinschnitt, unter Einbeziehung des Maschinenpreises, der Werkzeugkosten, Abschreibung, Verzinsung, Wartung, Pflege und Instandhaltung, Raumkosten und der Stromkosten)



### Die WNS 1000 / 6:

- ▶ Reduziert die Personalkosten, mannloser Betrieb
- ▶ Reduziert den Platzbedarf im Sägewerk (kompakte Bauweise), keine unnötige Lagerung von Halbwaren
- ▶ Vereinfacht den Sägeablauf, der eingeschnittene Stamm wird direkt in die verkaufbaren Sortimente aufgetrennt
- ▶ Erweitert das Sortimentsspektrum um kleine Losgrößen und höhere Wertschöpfung
- ▶ Schnelles Umschalten auf verschiedene Einschnittarten
- ▶ Erhöhung der Ausbeute

